

Контроль герметичности Leak-Master® MAPMAX



Система конвейерного типа для проверки герметичности упаковок с содержанием CO₂. LEAK-MASTER® MAPMAX позволяет сразу по окончании упаковочного процесса и без применения дорогого гелия осуществить неразрушающий контроль на герметичность.

При упаковке продуктов питания в защитной атмосфере в большинстве случаев используется CO₂. LEAK-MASTER® MAPMAX использует CO₂ в качестве контрольного компонента. Таким образом можно проверить герметичность упаковок непосредственно по окончании упаковочного процесса.

LEAK-MASTER® MAPMAX размещает отдельную упаковку, либо коробку с упаковками в измерительной камере. Регулируемый вакуум создаёт перепад давлений между объектом контроля и камерой. Даже малейшая негерметичность упаковки вызывает выделение из неё защитной газовой смеси, содержащей CO₂, в результате чего возрастает концентрация углекислого газа в самой камере. Высокочувствительный датчик CO₂ реагирует на эти изменения и способен обнаружить таким образом даже малейшую негерметичность.

После каждого цикла проверки (до 15 тактов в минуту) камера продувается, а объект контроля передаётся далее по конвейеру. В случае обнаружения негерметичности активируются различные безпотенциальные контакты, которые можно связать с другими системами конвейерной линии, а также с сигнальным устройством и/или сбрасывающим приспособлением.

Преимущества

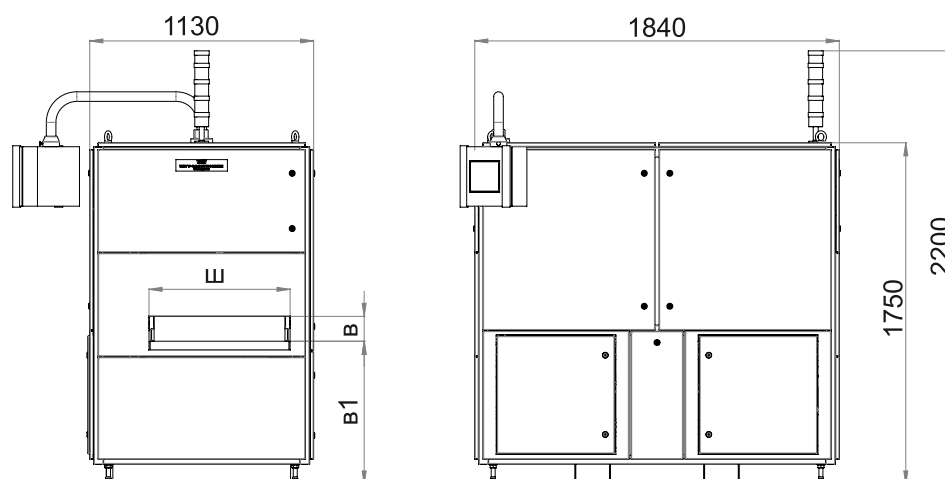
- Минимальное время реакции
- высокая скорость работы (макс. 15 тактов/мин)
- для отдельных упаковок и коробок
- различные размеры камер
- для всех мягких и твёрдых упаковок
- нет необходимости калибровать
- простое, интуитивное обслуживание; нет необходимости в обучении персонала
- удобный ввод данных и параметров посредством встроенного контроллера с сенсорным экраном либо посредством компьютера
- удобное администрирование данных для составления документации системы менеджмента качества
- передача данных по Ethernet
- легко очищаемый корпус из нержавеющей стали

Информация о других исполнениях, опциях и аксессуарах предоставляется по запросу.

Контроль герметичности Leak-Master® MAPMAX



| | |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Тип | LEAK-MASTER® MAPMAX |
| Привод | 2 синхронизированных ленточных конвейера |
| Принцип измерения | инфракрасный датчик для CO ₂ (калибровка не требуется) |
| Диапазон измерения | 0 ppm – 5.000 ppm (разрешение: 1 ppm) |
| Время реакции датчика | около 1 секунды |
| Макс. концентрация CO₂ в атмосфере | 2.500 ppm |
| Продолжительность цикла проверки | макс. 15 тактов/мин. зависит от величины негерметичности, концентрации CO ₂ в упаковке и размера камеры |
| Рабочий вакуум | до 100 мбар абс. |
| Диапазон температур | 5 – 40 °C |
| Макс. влажность окружающей среды | 90% при 20 °C / 50% при 40 °C |
| Оповестительные сигналы | через безпотенциальный контакт; макс. 250 перем. тока или 24 пост. тока / 2 A |
| Коммуникация | - передача данных через Ethernet - цифровой выход, задающий такт подачи продукта - цифровой выход для выталкивателя (не входящего в комплект) |
| Подключение сжатого воздуха | 1 x 14 мм / 6 – 8 бар |
| Корпус | нержавеющая сталь |
| Вес | около 950 кг. |
| Общие габариты (ДхШхВ) тип 400, 700 | 1840 x 1130 x 2200 мм |
| Высота подачи (в1) тип 400, 700 | 670 – 850 мм (выше по запросу) |
| Габариты камеры (дхшхв) тип 400 тип 700 | около 600 x 400 x 380 мм около 600 x 680 x 220 мм |
| Электропитание | 400 вольт - 50 Герц, 3х фазное |
| Нормативы | Предприятие сертифицировано по ISO 9001 и ISO 22000 Обозначение CE согласно: - ЭМС 2014/30/CE - директиве по низким напряжениям 2014/35/CE - директиве по механизмам 2006/42/CE |



Габариты, мм